

拝啓 貴社ますますご清栄のこととお慶び申し上げます。

平素は格別のご高配を賜り、厚く御礼申し上げます。

日頃からお付き合いのある皆様方へ、会社情報「安田工機:技術ニュース vol. 6」を配信させていただきます。

安田工機の製品・ものづくり技術に関する、最新情報やトピックスなどのご確認を頂ければ幸いです。

今後ともお引き立て頂きます様、何卒宜しくお願い申し上げます。

敬具

I. 自社ブランド製品ニュース

1. 繊維機械:丸編み機

☆インナーウエアからアウターウエアまで——電子丸編機

高級編み地を生み出すスリ編み機や、インナーウエアからアウターウエアまで幅広いニット製品の生産を可能にするボディサイズ・シームレス編み機には、多彩な柄出しができるダブル選針機構の他、高度なメカトロ技術が活かされ高機能・高生産性を実現（オークマ(株)様との技術提携）



高生産形丸編機

DS-36 形

1) 多彩な編地

シリンダ、ダイヤル共フルジャカードでニット・タック・ウエルト選針ができます。目移し口ではシリンダ→ダイヤルの目移しができます。従って目移し柄、天竺、多色ジャカードなど幅広い柄を編立てることができます。

2) 操作性及び安全性

釜回転方式なので回転する部分が機械の中側になり、編立調整を安全で容易に行うことができます。オーバーヘッドクリールなので、編立者の機械へのアプローチが制限されません。

3) 容易なメンテナンス

シリンダ、ダイヤル共ジャックが各1種類なので、メンテナンスが容易で安価です。



ガーメントレングス丸編機

DS-12 形

容易なメンテナンスで多彩な編地が開発できる、ボディサイズ・シームレスウエアのためのガーメントレングス機です。

シリンダ径	30"	34"
ゲージ数	14	12, 14
ダイヤル選針・シリンダ選針	電子選針(2P)とスライドカムでニット・ウエルト、タック・ウエルトの切換可	←
給糸口数	24ジャカード+12トランスファ	24ジャカード+12トランスファ 36ジャカード(特別仕様)
目移し口	シリンダ→ダイヤル計12口(固定)	シリンダ→ダイヤル(カム交換)計12口
給糸切換装置	2色切換	2色切換/4色切換(特別仕様)
データ入力方式	3.5インチ フロッピーディスク	←
柄域	550万ステッチ (但し3,000コースまで)	←
	メモリ増設仕様(特別仕様):	←
	3,150万ステッチ(但し20,000コースまで)	
回転数	16 min ⁻¹	15 min ⁻¹
巻取装置	トルクモータ式	←
主モータ	2.2 kW	3.7 kW

シリンダ径	17", 18"
ゲージ数	14
針本数	732本, 768本
ダイヤル選針・シリンダ選針	電子選針(2P)とスライドカムでニット・ウエルト、タック・ウエルトの切換可
給糸口数	ジャカード口: 8
	目移し口 (シリンダ→ダイヤル): 4 (ダイヤル→シリンダ): 2
度目	0.1ピッチ 0~3mmまで
データ入力方法	3.5" フロッピーディスク
給糸切換装置	4色切換 8セット
柄域	217万ステッチ(但し3,000コースまで)
回転数	~30 min ⁻¹
巻取装置	電気式(トルクモータ使用)
クリール	オーバーヘッド形-25コーン
主モータ	2.2 kW

II. 省力化装置ニュース

- 自社製品・専用機の多様なニーズに応える開発体制
- 企画・構想・設計・評価テスト・製造・サービス
- NC工作機械・産業機械・食品機械などの豊富な製造技術

豊富な開発実績
30 機種以上

1. 省力化装置 開発実績一覧(2000年～2017年抜粋)

分類	装置名称
1. 検査機	① 水没式リークテスター (1槽式)
	② 水没式リークテスター (4槽式)
	③ 非接触式ウエハ厚み測定装置
	④ 加工部品検査専用機
2. 組立機	⑤ 部品仮組付け装置
	⑥ 自動車関連部品組立ライン
	⑦ 自動車部品組立機
3. 加工機	⑧ 電子部品ピン挿入機
	⑨ 部品カシメ機
	⑩ 曲げ専用機 (部品曲げベンダー)
	⑪ 専用部品用ブローチ加工機
	⑫ 専用部品幅切削加工機
	⑬ 専用部品溝切削加工機
	⑭ 油圧打ち抜き加工機
4. 乾燥炉	⑮ ブラシベルト式バリ取り機
	⑯ 半導体関連乾燥炉ライン
5. 材料切断搬送装置	⑰ 建材用形材切断用端材搬送装置
6. 木材加工機	⑱ 木材部品加工機
7. 金型用段取り	⑲ プレス型吊上げ搬送段取り

2. 専用装置 開発事例のご紹介

今回は、⑧電子部品ピン挿入機 ⑨部品カシメ機 について紹介させていただきます。

⑧ 電子部品ピン挿入機



電子部品ピン挿入機
(クリーンルーム仕様)

- ・搬送→画像検査→ロボットによるピン挿入
→画像検査→排出
- ・直行2軸ロボット
- ・真空吸着による、ピン把持

⑨ 部品カシメ機



自動車プレス部品の組合せ締結自動機

- ・治具台にプレス部品セット
→機械内へ治具台移動
→プレス部品を自動クランプ
→左右2カ所カシメ
→前面に治具台移動 →完了
- ・製品セット/取出しはオペレータ実施

Ⅲ. ものづくり技術ニュース

新工場竣工:2019年7月

第7組立工場稼働で品質・生産能力を更に拡大



主要用途: 金属加工機械製造

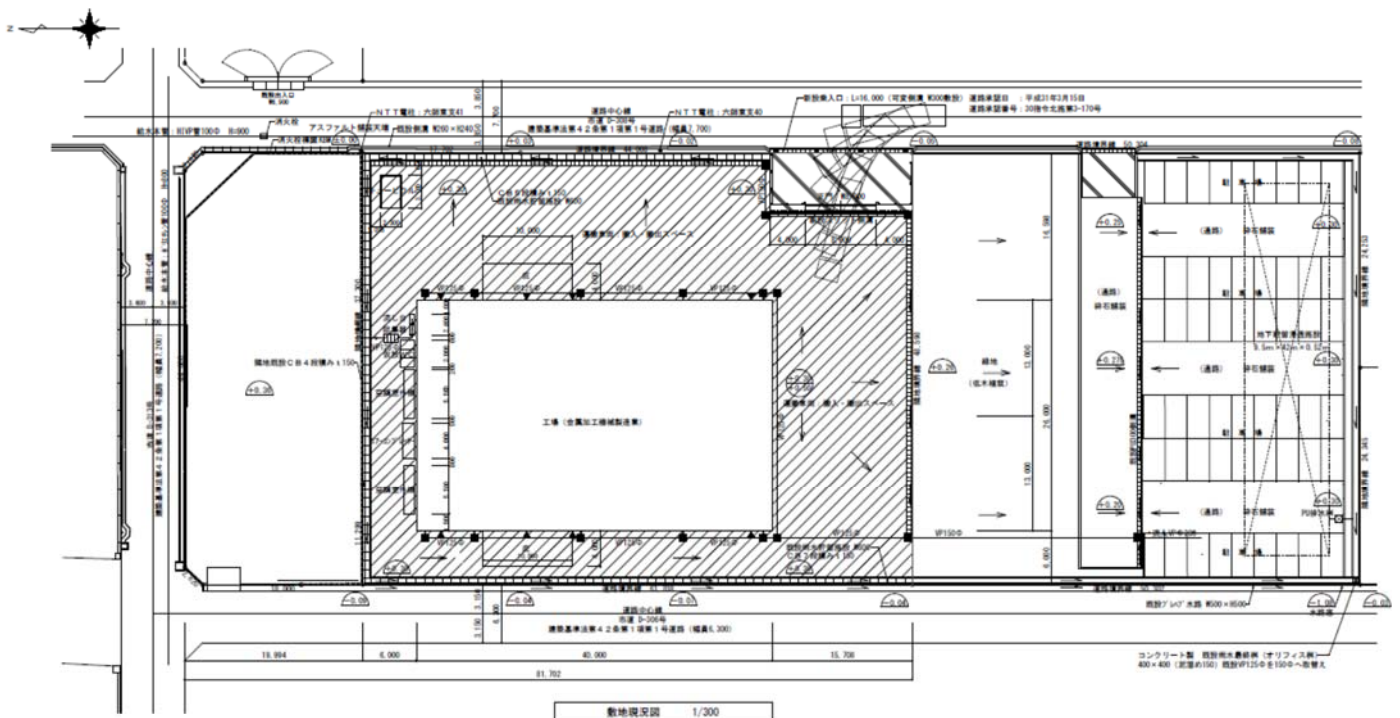
新工場敷地面積: 2,999.03 m² (907.20 坪)

建築面積: 1,104 m² (333.96 坪)

主な設備: クレーン=10トﾝ2基、2.8トﾝ4基 冷暖房空調設備 他

全敷地面積: 35,950 m² (10,900 坪)

全工場延床面積: 18,874 m² (5,734 坪)



◆ご案内

本メールは、展示会にご来場いただいた方、工場にお出でいただいた方、弊社担当者とお名刺交換をさせていただいた方、弊社 Web サイトから技術ニュースの配信を希望された方にお送りしています。

◆発行者:安田工機 技術ニュース事務局 (技術ニュースはHPに掲載中)

安田工機株式会社

〒481-0006 愛知県北名古屋市熊之庄石原 98 番地