

拝啓 貴社ますますご清栄のこととお慶び申し上げます。平素は格別のご高配を賜り、厚く御礼申し上げます。新型コロナウイルス禍の中、厳しい状況が続いておりますが、如何お過ごしでしょうか。

日頃からお付き合いのある皆様方へ、会社情報「安田工機:技術ニュース vol. 8」を配信させていただきます。安田工機の製品・ものづくり技術に関する、最新情報やトピックスなどのご確認を頂ければ幸いです。

今後ともお引き立て頂きます様、何卒宜しくお願い申し上げます。

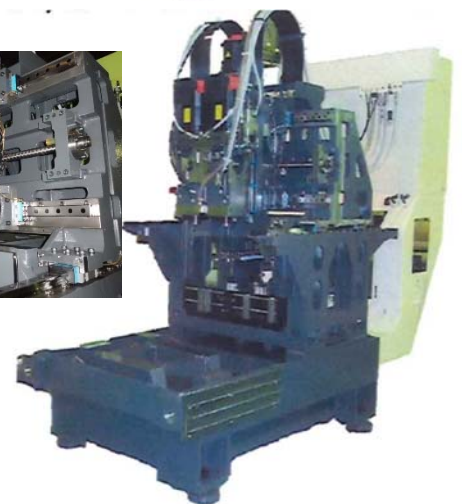
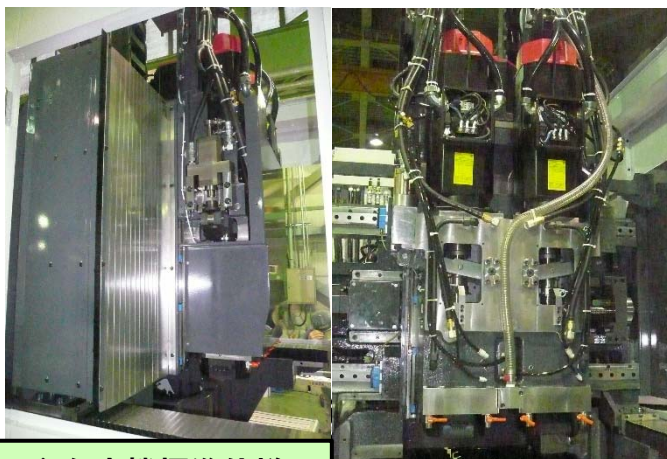
敬具

## I. 自社ブランド製品ニュース

### 1. 立型マシニングセンタ TSC-300V

#### 機械構成

- ・門型ベース構造採用
- ・コラム移動型
- ・ベッドは、切粉が真下へ落下するテーブル直下開口型
- ・リニアガイドは全軸ローラガイドを採用し高剛性
- ・Z軸(鉛直軸は)、2スピンドルに対応した
  - ・超高剛性タイプのリニアスライドガイド採用
  - ・ボールネジ径を他軸と比べ25%サイズUP



#### 主な本機標準仕様

項目			仕様		
容量	X軸方向移動量	400mm	テーブル	サイズ(X,Y)	700mm x 400mm
	Y軸方向移動量	350mm + (225mmATC位置)		工作物許容質量(均一荷重)	500kg
	Z軸方向移動量	350mm		テーブル上面からZ軸先端までの距離	200mm ~ 550mm
主軸	回転速度	50~10000min <sup>-1</sup>	パレット	サイズ(X,Y)	600mm x 350mm
	主軸テーパ穴	7/24テーパ No.30		(オプション)パレット数	2
	主軸間距離	250mm		工作物許容質量(均一荷重)	200kg x 200kg
	早送り速度(X,Y,Z)	50000mm/min		パレット交換方式	ターンテーブル
送り速度	切削送り速度(X,Y,Z)	10000mm/min		パレット交換時間	4S
	ツールシャンク形式	BT30	電動機	主軸用	3.7kw(30分定格/2.2kw(連続定格))
ATC	ブルスタッド	MAS-P30T-1(標準)		送り軸用(X軸)	2.5kw
	工具収納本数	20本 x 2		送り軸用(Y軸)	2.7kw
	工具最大径(隣接工具あり)	φ80mm		送り軸用(Z軸)	4.5kw
	工具最大長さ	200mm	精度	位置決め精度	±0.005mm/全ストローク
	工具最大質量	3kg		繰返し位置決め精度	±0.003mm
	工具交換時間(T-T)	2.7S	その他	電源電圧・周波数・電力	AC200/220V 50/60Hz 22kVA
機械の高さ	2723mm(Z軸モータ)	空気圧源圧力・流量		0.5MPa	
機械大きさ	所要床面の大きさ	3203mm x 1405mm	CNC装置	制御装置	FANUC 0i-MD
	機械質量	6000kg			

※「所要床面の大きさ」は機械本体とし付帯ユニットは含みません

## II. 省力化装置ニュース

- 自社製品・専用機の多様なニーズに応える開発体制
- 企画・構想・設計・評価テスト・製造・サービス
- NC工作機械・産業機械・食品機械などの豊富な製造技術

**豊富な開発実績**  
30 機種以上

### 1. 省力化装置 開発実績一覧(2000年～2017年抜粋)

分類	装置名称
1. 検査機	① 水没式リークテスター (1槽式)
	② 水没式リークテスター (4槽式)
	③ 非接触式ウエハ厚み測定装置
	④ 加工部品検査専用機
2. 組立機	⑤ 部品仮組付け装置
	⑥ 自動車関連部品組立ライン
	⑦ 自動車部品組立機
	⑧ 電子部品ピン挿入機
3. 加工機	⑨ 部品カシメ機
	⑩ 曲げ専用機 (部品曲げベンダー)
	⑪ 専用部品用ブローチ加工機
	⑫ 専用部品幅切削加工機
	⑬ 専用部品溝切削加工機
	⑭ 油圧打ち抜き加工機
4. 乾燥炉	⑮ ブラシベルト式バリ取り機
	⑯ 半導体関連乾燥炉ライン
5. 材料切断搬送装置	⑰ 建材用形材切断用端材搬送装置
6. 木材加工機	⑱ 木材部品加工機
7. 金型用段取り	⑲ プレス型吊上げ搬送段取り

### 2. 専用装置 開発事例のご紹介

今回は、⑮ブラシベルト式バリ取り機 ⑯半導体関連乾燥炉ライン について紹介させていただきます。

#### ⑮ バリ取り機

**ブラシベルト式バリ取り機**  
自動車部品加工機



#### ⑯ 乾燥炉

**半導体関連乾燥炉ライン**  
(クリーンルーム仕様)

- 搬入コンベアー**
- 反転装置
  - リフター装置(3段)
  - 乾燥炉(3段)
  - 空冷装置
  - 水冷装置
  - リフター装置
  - 搬出コンベアー



### Ⅲ. ものづくり技術ニュース

弊社は、製品の筐体・カバー製作から、梱包・出荷まで、製缶・板金関連の一貫対応体制を構築

#### 物流事業部

◆ 受託製品・自社製品・専用機など、機械梱包および国内・海外への出荷まで一貫対応

物流事業部の技術力の高さは、伝統と実績の積み重ね。

スチール枠梱包は、当社生産の1~20トン級マシンを確実に安全に搬送する基盤です。

木箱及びスチール設計・製造、国内・海外梱包の体制で、オークマ(株)などのマシン梱包をはじめ、自社製品の梱包・出荷を一手に手がけています。



#### ◆ ご案内

本メールは、展示会にご来場いただいた方、工場にお越しいただいた方、弊社担当者とは名刺交換をさせていただいた方、弊社 Web サイトから技術ニュースの配信を希望された方にお送りしています。

◆ 発行者: 安田工機 技術ニュース事務局 (技術ニュースはHPIに掲載中)

[安田工機株式会社](#)

〒481-0006 愛知県北名古屋市熊之庄石原 98 番地